

# KC™

## Limpiador de Contacto

### Limpiador de Contacto de Rápida Acción Para Uso Eléctrico y Electrónico

#### Descripción

El tipo KC reemplaza el CFC, HCFC, y los solventes limpiadores de contacto clorinados, es de rápida evaporación, no inflamable, no cancerígeno, y no se defasa su producción por la actuación del aire.

El tipo KC no atacará o degradará a los plásticos sensibles y no corroe los metales y esencialmente no es conductivo.

El tipo KC efectivamente limpia la oxidación, polvo y aceites ligeros de los equipos eléctricos. Use el KC para limpiar tableros de circuitos, controles, switches, relays, etc. Este se evapora de la superficie que se limpió rápidamente y sin dejar residuos.

#### Propiedades Físicas

Punto de inflamación (ASTM D93)	Ninguno
Punto de ebullición inicial	32 °C
Gravedad específica	1.4
Fuerza dieléctrica (ASTM D877)	21 KV
Rango de evaporación relativa	Rápida
Residuos (ASTM D2369)	<100 ppm
Contenido de agua (ASTM D1533B)	<50ppm
Propulsión	CO <sub>2</sub>
Fuerza de limpieza	Buena

#### Ventajas

- No tiene punto de inflamación
- Rápida evaporación
- Compatible con la mayoría de los plásticos
- Libre de residuos
- No conductivo, No corrosivo, No mancha
- No calificado por la RCRA como peligroso
- No contiene solventes clorinados.



El aerosol tipo KC (# cat. KC-4) tiene una válvula variable (bajo, medio y alto) para mejor control del spray.

## Uso y Funcionamiento

Use el tipo KC para limpiar contactos y reveladores de equipos electrónicos. Coloque el rociador de 15 a 20 cm. de la superficie, rocíe y permita al solvente disolver el aceite y polvo. Use el tubo de extensión para alcanzar las áreas difíciles.

El tipo KC es un solvente ligeramente más fuerte que los CFC que fueron usados por muchos años y que limpiarán aceites ligeros, compuestos de silicon y grasas fluorinadas.

El tipo KC evapora instantáneamente. La fuerza del aire, las toallas o el calor para el secado son innecesarias. No se pierde tiempo esperando a que seque.

## Grado de Evaporación

Limpiadores de contacto tipo KC	250 mg/min.
Percloroetileno	20 mg/min.
CFC 113	200 mg/min.
Residuos de minerales inodoros	0.3 mg/min.

## Compatibilidad

El limpiador de contacto tipo KC no corroe ni mancha las partes metálicas.

El limpiador de contacto tipo KC es compatible con la mayoría de los plásticos y hules, las tablas I y II muestran los efectos del KC en varios plásticos y hules. El tipo KC tiene menos efectos en estos materiales que los solventes clorinados y los HCFC 141b.

El estudio está basada en la prueba de remojo descrita en el ASTM D 543. El KC puede afectar temporalmente algunos compuestos de hule, estos hules sufrirán algunos efectos y volverán a su estado original una vez que el solvente se haya secado. La inmersión puede afectar a algunos materiales sensibles, más que el contacto incidental por rocío o por remojo, por lo que se recomienda probar antes en los plásticos, sellos o hules para cerciorarse de no afectarlos en su uso.

## Regulaciones

- Aprobado por la USDA y MSHA
- Registrado por la TSCA en U.S.A y la DSL en Canadá.
- Potencial de agotamiento de ozono = 0.10
- No registrado como químico tóxico por SARA 313
- No registrado como agente peligroso de aire (HAP)
- No regulado para su transportación terrestre.

## Seguridad

El limpiador de contacto tipo KC posee un bajo nivel toxicidad y no es considerado cancerígeno por lo que es seguro de usar. Uselo con ventilación adecuada, lávese las manos después de usarlo, vea el MSDS para más detalles.

## Almacenaje

Mantenga los envases a temperatura ambiente, en un lugar seco y lejos de fuentes de calor o materiales oxidados. No exponga el aerosol a los rayos del sol, no perfore o incinere el envase.

## Presentaciones

KC-4	4-oz. aerosol con rociador ajustable
KC-16	16-oz. aerosol con rociador ajustable

# Compatibilidad del tipo KC™ con Plásticos y Hules TABLA 1

PLASTICOS	DESPUES DE 5 DIAS EN UN CUARTO DE TEMPERATUR		
	CAMBIO EN % PESO	CAMBIO EN % ESPESOR	APARIENCIA
ABS	+ 4.28	+3.10	NC
ACRILICO	+0. 27	0	NC
CPE TERMOPLASTICO	+18.23	+3. 30	NC
CPE TERMOSET	+14. 87	+0. 45	NC
DELRIN ®	+0. 20	-1. 45	NC
EPOXY	+0. 32	0	NC
NYLON 101	+0. 06	-0. 27	NC
POLYCARBONATO	+1. 26	0	C
PHENOLIC	+4. 70	+2. 93	NC
POLIETILENO	+7. 53	+1. 17	NC
POLYSTYRENE	+49. 54	+16. 86	ES
PVC	+0.05	0	NC
TEFLON ®	+1. 43	+0. 22	NC
TYGON ®	+20. 94	0	NC
ULTEM ® 1000	-0. 01	+1. 09	NC
VALOX ® 420	+0. 09	+1. 21	NC

TABLA II

HULES	DESPUES DE 72 HORAS A 50 °C		
	CAMBIO EN % DE PESO	CAMBIO EN % DE ESPESOR	APARIENCIA
EPDM	+100. 88	+37. 15	S
NEOPRENO	+2. 36	+37. 15	S
NITRILE	+2. 00	+5. 26	NC
SBR	+16. 96	+31. 53	SS
SILICONA	+65. 97	+47. 50	S
VITON ®	+1. 98	+4. 43	NC

LLAVE:

NC = SIN CAMBIO

SS = ABULTAMIENTO LIGERO

S = ABULTAMIENTO

C = CAMBIO

ES = ABLANDAMIENTO EXTREMO

D = DISUELTO

El tipo KC es una marca registrada de American Polywater Corporation  
Delrin ®, Teflon ®, y Viton ® son marcas registradas de Du Pont  
Ultem ® 1000 y Valox ® 420 son marcas registradas de G.E. Plastics  
Tygon ® es marca registrada de Norton Performance Plastics